宁德中联重科有限公司

比利多阀

产品技术指导



德中联重科[illegible]公司

202[illegible]年08月13日

报告基于《P 50： 011 商品 务在 期内的温室 价
规 和《ISO/TS14 ： 2 温室气 产品碳 命周于量化和通 指
南》 标准和规则编 迹关
报告以一台比 路 进行产 足迹 报告中能源 用
产品 量（容量）占 算 原辅材料 包装 告；该据工艺配比配 算
料根据

报告申请者信息

公 司 名 称	常 中联重科 有限公
组织机构代码	91 70013 64 521 公司
地 址	常 经济技术 区德山 德居委会六
联 系 人	刘 成 镇
联 系 方 式	15 3649 4

评估对象信息

产品名称/型号	比 多路阀（ YDL -C L-4T-A）
报告采用全生 周期	色管理专 委员 G25L-CA 平台及中 LCA 础 数据库 C D 完成。WebL

L

产品……表

企业名	常	有	组
企业地	常 区		
产品名			六
规格型		TA	
标准和	1、 2、	011 品 范	期 周 足 品磷
系统边			
功能单			
单位产	0.4	t	
过程名		2 e	比 分
液压阀		0.8	10
液压阀		0.8	10
毛坯（铸件）		4.0	4
毛坯（铸件）		7.1	1
料棒		8.8	1
毛坯（铜）	货车运输	2.7	
外购电力		1.79	
料棒	车运输	1.34	
天然气		3.72	
毛坯（铝）	货车运输	1.07	
液压油		1% 物料	累 重量比
氩气\氧气\乙炔\丙烷\		1% 物料	累 重量比
二氧化碳		1% 物料	累 重量比
氮气		1% 物料	累 重量比
液氮		1% 物料	累 重量比
甲醇		1% 物料	累 重量比
淬火油\乳化油\切削液		1% 物料	累 重量比
液压油		1% 物料	累 重量比
中和剂\脂剂\固化剂		1% 物料	累 重量比
清洗剂		1% 物料	累 重量比
面漆		1% 物料	累 重量比
稀释剂		1% 物料	累 重量比
底漆		1% 物料	累 重量比
主要数据来源		实 数据	
基准年	202		

产地		中国
工艺设备		无心磨、[illegible]加工中心、[illegible]、外圆磨、内[illegible]、热处理[illegible]削中心、腔体[illegible]清洗机、喷漆线[illegible]装配线、自[illegible]立体仓库、[illegible]等。
生产规模		年产液[illegible]000[illegible]台/年 [illegible]站 2000 台
主要原料		毛坯（钢[illegible]、[illegible]坯（铝[illegible]）、液压站[illegible]料棒等
主要能耗		电力、天[illegible]

四、[illegible]建议

通过上述[illegible]足迹指标可知：金[illegible]料（[illegible]括钢材[illegible]材料和料棒）对气[illegible]变化GWP（kg CO[illegible]）贡献最大，占比[illegible]%，[illegible]坯（钢[illegible]）、货车运输次[illegible]占比5.25%，外[illegible]电力再次之，占比[illegible]。其[illegible]影响[illegible]建议：

1、减少原[illegible]金属材料使用量，[illegible]生金属材料[illegible]分比；

2、进行产[illegible]加工艺优化设计，[illegible]金属原料的重[illegible]损耗；

3、产品进[illegible]行拆卸绿色设计，[illegible]用或全部回[illegible]属材质零部件；

4、采用绿[illegible]材料，替代或部分[illegible]金属部件材料[illegible]；

5、就近采[illegible]毛坯（钢材），减少[illegible]的柴油消耗量[illegible]；

6、距离转[illegible]的毛坯（钢材），尽[illegible]用电力机车[illegible]；

7、抓好公[illegible]的设备节能工作，及[illegible]新升级现有[illegible]；

8、加强公[illegible]的管理节能工作，减[illegible]必要的能源[illegible]；

9、优化公[illegible]的结构节能工作，增[illegible]再生能源的[illegible]；

10、升级[illegible]的技术节能工作，[illegible]高效节能技术[illegible]。